



Techmoepox Multicapa A

Ligante epoxídico bicomponente para capas de acabado de pavimentos en industrias alimentarias
100% Sólidos

Descripción:

El TECHMOEPOX MULTICAPA A es un ligante epoxídico coloreado bicomponente diseñado como capa de acabado de pavimentos continuos poliméricos que puedan estar en contacto con agua potable o alimentos cuyo simulante sea el agua potable. Por ello está especialmente indicado como capa de acabado en la industria alimentaria.

Campos de Aplicación:

- Áreas de elaboración y almacenamiento de industrias alimentarias.
- Revestimiento de depósitos de agua potable.
- Capa de regularización en técnica multicapa.

Propiedades

- Aplicación sencilla y rápida.
- Revestimiento impermeable e higiénico.
- Acabado decorativo.
- Exento de disolventes.
- Buenas resistencias mecánicas y a la abrasión.
- Buena resistencia química a ácidos minerales diluidos, álcalis, disolventes, aceites y grasas.
- Cumple las exigencias del RD 866/2008 y modificación RD 103/2009 (materiales para contacto con alimentos), tanto a que los productos utilizados en su formulación se encuentran en la lista positiva de sustancias como que también cumple con los requisitos de migración de contaminantes.

Para cualquier periodo de contacto y para temperaturas inferiores o iguales a 40°C. Para mayor información al respecto, solicitar el certificado correspondiente.

- Previo a la utilización, se ha de limpiar con agua al menos una vez, los lugares recubiertos que vayan a estar en contacto con aguas potables, alimentos, etc.

Modo de empleo:

Preparación del soporte

El sustrato de hormigón sobre el que se aplique cualquier pavimento continuo polimérico debe estar limpio de polvo, grasa, exento de humedad (<4%) y con ligera rugosidad.

Imprimación

Habitualmente se aplica como capa de acabado. Si se utiliza para las capas de fondo debe imprimirse previamente con TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN o la imprimación TECHMO más adecuada a las condiciones del soporte.

Características técnicas:

- Tipo: ligante epoxídico bicomponente.
- Color: consulte nuestra gama
- Densidad: aprox. 1,4 Kg/l
- Contenido en sólidos: aprox. 100 %
- Pot-life (25°C, tecam 100g): aprox. 50 min
- Curado inicial (25°C): 8 horas
- Curado total (25°C): 7 días
- Temperatura de aplicación: mínima: +10°C - máxima: +30°C
- Adherencia a hormigón: > 30 Kg/cm²

Aplicación:

Se mezclan de manera homogénea los componentes A y B con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones con el cuidado de no introducir mucho aire.

Como capa de acabado se aplica puro menos de 24 horas después de aplicar la capa de fondo y cuando ésta se encuentra

seca al tacto. Debe eliminarse por barrido y aspiración todo el árido no adherido a la capa de fondo. Se extiende sobre el soporte con labio de goma.



Techmoepox Multicapa A

**Ligante epoxidico bicomponente para capas de acabado de pavimentos en industrias alimentarias
100% Sólidos**

Como revestimiento de hormigón aplicar dos manos a rodillo. Puede utilizarse también como capa de fondo en cuyo caso se satura de árido silíceo TECHMOROD SÍLICE 0,7 dependiendo de la rugosidad del acabado. Una vez seco (mínimo 12 horas, dependiendo de la temperatura) se barre el árido no ligado, se lija y se aspira el polvo antes de proceder a la aplicación de la capa de acabado.

Consumo:

El consumo de TECHMOEPOX MULTICAPA A es del orden de 0,6 - 0,8 Kg/m² como capa de fondo o de acabado o de 0,25 - 0,40 Kg/m² por mano aplicado como revestimiento a rodillo. Los consumos dependen siempre de la rugosidad del soporte.

Almacenamiento:

TECHMOEPOX MULTICAPA A tiene un periodo de almacenamiento de 12 meses, conservándolo entre 10°C y 30°C en un lugar seco y fresco.

Presentación:

Se suministra en lotes (A + B) de 11,90 kg.

Limpieza de herramientas:

Las herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo.

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.